



NOBILES NOBIKOR

Podkład do metalu



PODKŁAD NOBIKOR ZAPEWNIĄ:

- Długotrwałą ochronę antykorozyjną
- Najlepszą przyczepność
- Wysoką wydajność

INFORMACJE O PRODUKCIE

ZASTOSOWANIE	Nobiles Nobikor to antykorozyjny podkład ftalowy, przeznaczony do ochronnego malowania powierzchni stalowych i żeliwnych pod wyroby: ftalowe, ftalowe karbamidowe, nitrocelulozowe i chlorokauczukowe. *Nobiles Nobikor dzięki zaawansowanej recepturze stanowi najlepszy podkład antykorozyjny. Technologia 3w1 oznacza: - bardzo dobrą przyczepność do podłoża, - blokowanie rdzy, - ochronę powierzchni nawet przy dużych zmianach temperatur (-20°C ÷ +50°C).
KOLORYSTYKA	3 kolory Informacja o aktualnych kolorach znajduje się w bieżącym cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.
OPAKOWANIA	0,5L; 1L; 5L; 10L Informacja o aktualnych pojemnościach opakowań znajduje się w bieżącym cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.

DANE TECHNICZNE

PRZEZNACZENIE	Na zewnątrz
EFEKT DEKORACYJNY	Matowy
SKŁAD NOMINALNY	<ul style="list-style-type: none"> • Pigment – pigment antykorozyjny i inne pigmenty organiczne i nieorganiczne • Substancja błonotwórcza – żywica alkidowa • Rozpuszczalnik – węglowodory aromatyczne i alifatyczne
GĘSTOŚĆ	do 1,4 g/cm ³
LZO	Limit zawartości LZO (kat.:A/i): 500g/l (2010). Produkt zawiera max 499g/l LZO.
CZAS SCHNIĘCIA dla pojedynczej warstwy o grubości 30-40µm, w temperaturze ok. +20°C i wilgotności względnej ok. 50%	<ul style="list-style-type: none"> • do schnięcia powierzchniowego – 0,5 godziny (Stopień 1); • do wyschnięcia powłoki – 3 godzin (Stopień 3); Wymalowana powłoka nadaje się do eksploatacji po 20 godzinach. Czas nakładania kolejnych warstw na powłokę Nobikoru: <ul style="list-style-type: none"> • podkładu Nobikor – min. 20 godzin; • wyrobów alkidowych – min. 20 godzin; • wyrobów chlorokauczukowych i nitrocelulozowych* – min. 48 godzin; Obniżenie temperatury i/lub wzrost wilgotności oraz nałożenie kilku warstw mogą wydłużyć czas schnięcia. * wskazane jest sprawdzenie na małej powierzchni możliwości nałożenia farby nawierzchniowej.
WYDAJNOŚĆ	Do 12m ² /l Przy jednokrotnym malowaniu na gładkiej, równej i odpowiednio przygotowanej powierzchni podłoża.
ILOŚĆ WARSTW	2 warstwy
ROZCIEŃCZALNIK	Nobiles Rozcieńczalnik RF-04 do wyrobów ftalowych karbamidowych.
INNE WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none"> • Odporność na działanie wody - wytrzymuje okresowy kontakt z wodą, pomalowane powierzchnie nie mogą być zanurzone w wodzie, • Odporność mechaniczna (wg PN-C-81901) - przyczepność powłoki – nie mniej niż 2 stopnie, - odporność na uderzenia – co najmniej 50cm spadku ciężarka. • Odporność na działanie temperatur - wytrzymuje ciągłe działanie temperatur do +50°C, (długotrwałe oddziaływanie temperatur powyżej +50°C może powodować zmiany koloru).

- **Odporność chemiczna**
 - odporna na okresowe działanie rozcieńczonymi kwasami i zasadami (stężenie do 10%),
 - odporna na okresowe działanie (rozpryski, zachlapania) olejów napędowych i benzyn,
 - pomalowane powierzchnie nie mogą być zanurzone w w/w cieczach.

Podkład nie jest rekomendowany do ochrony antykorozyjnej metalowych konstrukcji budowlanych stosowanych jako części nośne obiektu, w myśl rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016r w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. 2016, poz. 1966 z późn. zm.).

STOSOWANIE PRODUKTU

PRZYGOTOWANIE WYROBU	Dokładnie wymieszać przed malowaniem. Nie dodawać obcych składników. Dopuszcza się, dla uzyskania odpowiedniej konsystencji produktu, w zależności od metody malowania, rozcieńczyć podkład max. 5% Rozcieńczalnikiem RF-04 do wyrobów ftalowych karbamidowych marki Nobiles.
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	<p>Podłoża stalowe i żeliwne: Podłoże przed malowaniem musi być:</p> <ul style="list-style-type: none"> - suche, - czyste i odtłuszczone (bez zabrudzeń – kurzu, piasku, plam, nalotów organicznych itp.), - wolne od wszelkiego wadliwego materiału (oleju, smaru, słabo przyczepnych powłok farb, zgorzeliny, luźnej rdzy itp.), resztki starej, łuszczącej się powłoki należy całkowicie usunąć, - podłoża wcześniej malowane (poddane renowacji) dokładnie oczyścić z resztek starej, łuszczącej się powłoki, następnie przeszlifować, odpylić i odtłuszczyć, - nadać szorstkość gładkim i błyszczącym powierzchnią metalu za pomocą np. papieru ściernego. Usunąć powstały pył i kurz, - podłoża oczyścić do stopnia czystości powierzchni Sa2 – Sa2^{1/2}, zgodnie z PN-ISO 8501-1. <p><i>Uwaga!</i> Odpowiednie przygotowanie powierzchni jest kluczowe dla uzyskania pełnych właściwości ochronnych powłoki. Przed malowaniem emalią nawierzchniową powierzchnię pomalowaną podkładem Nobiles Nobikor należy przeszlifować. Szlifowanie na sucho powoduje powstawanie kurzu i pyłu. Zalecamy stosować odpowiednie środki ochrony dróg oddechowych.</p>
MALOWANIE	<ul style="list-style-type: none"> • Warunki malowania <ul style="list-style-type: none"> - Temperatura wyrobu – min. +10°C, - temperatura otoczenia i malowanej powierzchni powinna być pomiędzy +10°C a +30°C, - wilgotność względna powietrza powinna być niższa niż 80%, - nie malować w wilgotnych warunkach (np. w czasie lub kiedy istnieje prawdopodobieństwo deszczu, mgły, śniegu), w upalne popołudnia oraz przy silnym wietrze. <p><i>Warunki malowania decydują o czasie schnięcia warstwy wyrobu i właściwościach uzyskanej powłoki. Temperatura podłoża stalowego powinna być co najmniej 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy otoczenia.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Zalecane metody malowania <ul style="list-style-type: none"> - pędzel: najlepszy efekt uzyskasz stosując pędzle z włosa naturalnego lub mieszanego, - wałek: najlepszy efekt uzyskasz stosując wałki z runa naturalnego (wałki moherowe) lub mieszanego (wałki welurowe – mieszanka runa naturalnego i syntetycznego) o długości runa do 8mm. <p><i>Zapis o dopuszczeniu natrysku został usunięty decyzją koncernu Akzo Nobel, ze względu na spodziewane prawne restrykcje odnośnie aplikacji natryskiem dla produktów zawierających substancję oksym pentan-2-onu.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Parametry malowania nawierzchniowego (ostatecznego) <i>Malowanie pędzlem, wałkiem:</i> <ul style="list-style-type: none"> - nakładaj 2 warstwy podkładu, w odstępie 20 godzin od nałożenia poprzedniej warstwy, - w przypadku skomplikowanych (trudnych do pomalowania) kształtów elementów metalowych lub pionowych powierzchni dla uzyskania lepszego efektu nałóż większą ilość warstw, - rozprowadzaj dokładnie do uzyskania równomiernej, dobrze kryjącej warstwy. • Zalecana grubość warstwy na mokro: 80-100 μm, na sucho: 30-40 μm. <p><i>Uwaga!</i> <i>Do malowania dużych powierzchni zalecamy używanie farb z jednej serii produkcyjnej. Numer serii na opakowaniu. Należy upewnić się, czy krawędzie i narożniki są dobrze pomalowane. Podkładu nie należy rozprowadzać na zbyt dużej powierzchni (powstaje wtedy zbyt cienka powłoka). Podczas malowania należy zapewnić skuteczną wentylację.</i></p>
CZYSZCZENIE NARZĘDZI MALARSKICH	Po zakończeniu malowania zaleca się usunąć z narzędzi jak największą ilość farby, a następnie umyć je Rozcieńczalnikiem RF-04 do wyrobów ftalowych karbamidowych marki Nobiles. Nie używać pustych opakowań do przechowywania żywności.

DODATKOWE INFORMACJE

<p>PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT</p>	<ul style="list-style-type: none"> Przechowywanie W temperaturze powyżej +5°C, w oryginalnych i szczelnie zamkniętych opakowaniach, osłoniętych przed działaniem słońca i wysokich temperatur. <i>Uwaga:</i> <i>Produkt łatwopalny.</i> Transport Produkt jest klasyfikowany jako niebezpieczny w rozumieniu aktualnie obowiązującej Umowy ADR, jednocześnie podlega wyłączeniu ze względu na substancję lepką w opakowaniach mniejszych niż 450 litrów. Zgodnie z punktami 2.2.3.1.5. umowy ADR produkt ten nie podlega wymaganiom ADR. Przewozić krytymi środkami transportu. <i>Szczegółowe wytyczne w Karcie Charakterystyki produktu (sekcja 7 i 14).</i>
<p>ŚRODKI OSTROŻNOŚCI</p>	<p>Informacje dostępne w Karcie Charakterystyki produktu</p>
<p>OKRES WAŻNOŚCI</p>	<p>Okres przydatności: 2 lata od daty produkcji. Dane identyfikujące wyrób oraz termin upływu ważności wyrobu podawany jest na opakowaniu jednostkowym.</p>
<p>ATESTY, CERTYFIKATY, DOKUMENTY</p>	<p>Pracujemy zgodnie z systemami zarządzania jakością ISO 9001, środowiska ISO 14001 oraz bezpieczeństwa i higieny pracy ISO 45001 Produkt posiada Atest PZH Karta Charakterystyki e –gwarancja dokładności napełniania opakowań</p>
<p>INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE</p>	<p>Informacje zawarte w karcie technicznej nie są specyfikacją ani nie stanowią gwarancji uzyskania właściwości produktów. Informacje zawarte w karcie technicznej są dokładne i prawdziwe, niemniej jednak producent nie odpowiada za składowanie, magazynowanie, transport oraz stosowanie produktu, a zatem informacje te nie mogą stanowić zobowiązania producenta z tytułu gwarancji w sensie prawnym, w przypadku użycia produktu w sposób niezgodny z jego przeznaczeniem. Zamierzeniem informacji jest dostarczenie generalnych wskazówek dla zdrowia i bezpieczeństwa opartych na naszej wiedzy o postępowaniu, przechowywaniu i użytkowaniu produktu. W każdym przypadku należy przestrzegać przepisów ustawowych i ewentualnych praw osób trzecich. Zastrzegamy sobie prawo zmiany treści karty technicznej bez uprzedniego zawiadomienia. Wszelkie uwagi i pytania prosimy kierować:</p> <ul style="list-style-type: none"> – pod numer bezpłatnej infolinii: 800 154 075 (poniedziałek - piątek); – pod adres e-mail: info.akzonobel@akzonobel.com; – pod adres: Akzo Nobel Decorative Paints Sp. z o.o. ul. Krakowiaków 50 02-255 Warszawa
<p>DATA AKTUALIZACJI</p>	<p>Styczeń 2024</p>